

La Direzione di LUBE Srl ha deciso di implementare un sistema di gestione integrato nel rispetto dei principi di qualità, sostenibilità dei processi tessili, ambiente, salute e sicurezza e responsabilità sociale, intraprendendo un percorso di certificazione in conformità agli standard SA8000, UNI EN ISO 9001, STeP di OEKO-TEX®.

La Direzione di LUBE Srl, intende garantire all'interno della propria organizzazione la gestione controllata di tutti gli aspetti e requisiti previsti dagli standard sopra indicati ed in particolare:

- gestione controllata dei propri processi produttivi al fine di soddisfare le esigenze dei clienti e la sicurezza dei prodotti;
- gestione dei prodotti chimici sia in riferimento alla salute e alla sicurezza dei lavoratori e dell'ambiente esterno che al contenuto di sostanze pericolose o vietate negli articoli prodotti. Tale obiettivo è in particolare perseguito attraverso un'attenta selezione e valutazione dei fornitori di materie prime (filati) e di lavorazioni conto terzi (in particolare tintorie) al fine di verificare il rispetto delle normative in vigore previste e nella continua sensibilizzazione e formazione del personale e dei collaboratori sul corretto utilizzo di tutti i prodotti chimici durante i processi di produzione e/o lavorazione (si veda Documento di Politica per la Sicurezza Chimica);
- gestione degli aspetti ambientali sia per quanto riguarda la conformità alla normativa vigente sia in riferimento alle possibilità di miglioramento delle prestazioni ambientali dello stabilimento in termini di attività svolte, produzione e articoli realizzati soprattutto nei campi del risparmio energetico e nella riduzione, separazione e riciclo dei rifiuti;
- gestione degli aspetti di salute e sicurezza sul luogo di lavoro sia per quanto riguarda la conformità alla normativa vigente sia alle possibilità di miglioramento, in particolare in riferimento alla valutazione dei rischi, all'utilizzo dei dispositivi di protezione collettiva e individuale e alla formazione del personale.

Il sistema di gestione integrato qualità-sicurezza-ambiente si fonda sui seguenti punti fondamentali:

- Valutazione dei rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori e dei prodotti
- Valutazione degli aspetti ambientali significativi
- Valutazione delle aspettative esplicite e implicite dei clienti e di tutte le parti interessate sia dal punto di vista della qualità del prodotto che del servizio
- Messa a disposizione delle risorse finanziarie, umane e strumentali per il raggiungimento degli obiettivi
- Formalizzazione di procedure per la tenuta sotto controllo degli aspetti e delle prassi aziendali che presentano maggiori criticità
- Valutazione, qualifica e monitoraggio periodico dei fornitori
- Formazione e sensibilizzazione del personale affinché sia cosciente del proprio ruolo in azienda sia dal punto di vista della tutela ambientale sia salute e sicurezza propria e dei colleghi
- Definizione di piani di controllo e verifiche periodiche interne (audit) al fine di verificare la conformità alla normativa cogente e sottoscritta, il rispetto delle procedure e il raggiungimento degli obiettivi di miglioramento
- Riesame periodico da parte della Direzione delle non conformità rilevate, degli infortuni e degli incidenti, dei reclami dei clienti e di tutte le parti, della presente politica e degli obiettivi e programmi messi in atto
- Perseguimento del miglioramento continuo delle prestazioni ambientali e di salute e sicurezza secondo criteri di fattibilità e sostenibilità economica
- Mantenimento di canali di informazione attivi interni ed esterni riguardo ai problemi ambientali e di tutela della salute e sicurezza dei lavoratori
- Utilizzo di impianti conformi alle più aggiornate tecnologie, sia per la tutela dell'ambiente che dei lavoratori
- Valutazione preventiva sia di nuovi materiali/processi di produzione sia per la modifica di quelli esistenti, al fine di identificare e mantenere sotto controllo gli aspetti ambientali, di sicurezza e di prestazione, cercando ove, possibile, di ridurre gli effetti negativi



- Controlli e manutenzioni sugli impianti esistenti adottando progressivamente le più idonee misure di salvaguardia attraverso interventi di miglioramento
- Emissione e applicazione di un piano di emergenza per gestire eventuali incidenti ambientali e/o infortuni
- Informazione e continua sensibilizzazione dei propri fornitori di beni e servizi in merito ai principi generali della presente politica affinché si possa instaurare un rapporto di fattiva collaborazione
- Riesaminare periodicamente la presente politica e obiettivi e programmi.

Per mantenere e migliorare i risultati raggiunti sui temi della protezione dell'ambiente, della sicurezza e della soddisfazione del Cliente è necessaria la partecipazione di tutto il personale e dei suoi rappresentanti. Pertanto ciascuno, nell'ambito delle rispettive attribuzioni e competenze, deve considerare i temi indicati nella presente politica come temi di primaria importanza, integranti ed inscindibili della propria attività lavorativa, ed è chiamato a suggerire proposte di miglioramento attinenti la propria area di attività.

La Direzione di LUBE Srl. è disponibile ad un dialogo aperto e costruttivo con ogni dipendente/collaboratore, fornitore e con tutti gli Enti preposti istituzionalmente al controllo delle proprie attività lavorative.

La presente politica è redatta e sottoscritta dalla Direzione che si impegna, anche attraverso i suoi rappresentanti, ad applicarla e a diffonderne i principi al personale aziendale, ai fornitori, ai Clienti e a tutte le parti interessate, per mezzo degli strumenti di comunicazione disponibili.

Cerreto Guidi, 20 giugno 2019

La Direzione Generale